



# UPS SERIE PLUS /6~10 kVA

Online Alta Frecuencia

WWW.POWERSEL.COM

## POWERSEL

ENERGY SOLUTIONS



SOHO



DATA CENTER



E-MEDICAL



INDUSTRY



TRANSPORT



EMERGENCY

### VFI-SS-111

TRUE ON LINE DOUBLE CONVERSION

### ISO9001

CERTIFIED



#### UPS PSOG/ PLUS

- **Potencia:** 6 kVA ~ 10 kVA
- **Factor de potencia:** 1.0
- **Tecnología:** Online doble conversión
- **Diseño:** Torre

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

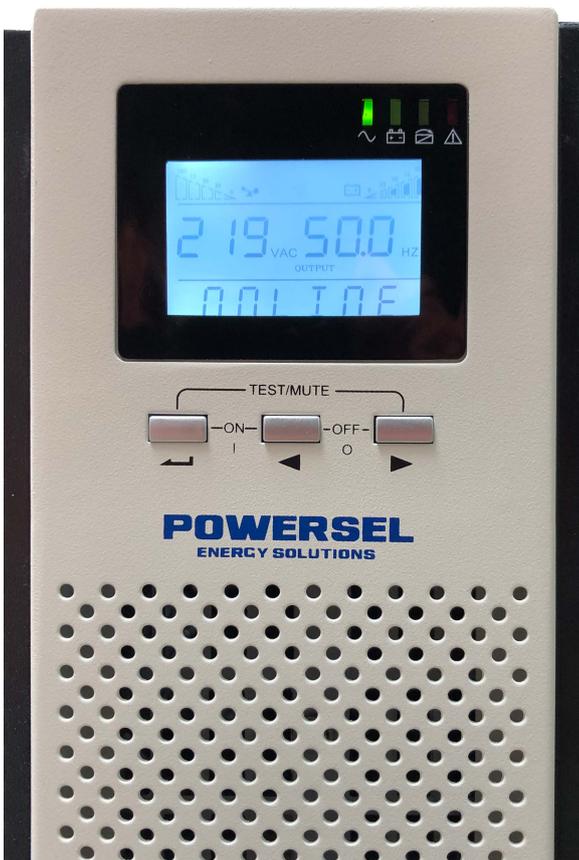
- CORRECCIÓN ACTIVA DEL FACTOR DE POTENCIA (APFC).
- MÚLTIPLES FUNCIONES CONFIGURABLES VÍA LCD.
- MÚLTIPLES PLATAFORMAS DE COMUNICACIÓN.
- GESTIÓN AVANZADA DE BATERÍAS (ABM).

#### ESPECIFICACIONES

- TENSIÓN DE ENTRADA: 208/ 220/ 230/ 240 VAC
- TENSIÓN DE SALIDA: 208/ 220/ 230/ 240 VAC
- FRECUENCIA NOMINAL: 50/60 HZ
- FACTOR DE CRESTA: 3:1

## PRESTACIONES

- DSP avanzado y tecnología de 3 niveles.
- Factor de potencia de salida 1.0.
- Corrección activa del factor de potencia (APFC), factor de potencia de entrada de hasta 0,99.
- Alta eficiencia 95% (hasta 98% en modo ECO).
- Tecnología digital paralela avanzada.
- Amplio rango de voltaje de entrada (110 - 288 Vac) y rango de frecuencia (40-70 Hz).
- Detección automática de frecuencia de 50/60 Hz
- Dos modos de conversión de frecuencia: entrada de 50 Hz / salida de 60 Hz o entrada de 60 Hz / salida de 50 Hz.
- Diseño de doble entrada, compatible con bypass independiente.
- Configuración de batería ajustable (baterías configurables de 16-20 pes).
- Cargador controlado digitalmente.
- Alta corriente de carga disponible (máx. 12 A).
- Voltaje de carga y corriente configurados por demandas.
- Reducción lineal en la entrada de bajo voltaje, lo que reduce los tiempos de descarga de la batería y prolonga la vida útil de la batería.
- Gestión inteligente de la batería, control automático de carga flotante / ecualizador, control de latencia del cargador, aumento de la vida útil de la batería en un 50%.



### Panel de lectura

- |                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| 1. Protección contra la sobre-tensión | 6. Fan                    |
| 2. AC In put                          | 7. RS232                  |
| 3. Modem/Tel/Fax                      | 8. USB (optional)         |
| 4. DC In put                          | 9. EPO (optional)         |
| 5. Outlet                             | 10. SNMP/AS400 (opcional) |

- Posibilidad de encender el UPS con baterías
- Tiempo de inicio diferido configurable cuando se restablece la alimentación de la red,
- reduciendo el impacto en la red eléctrica o el generador
- La velocidad del ventilador varía de manera inteligente con la temperatura,
- reduciendo el ruido y alargando su vida útil.
- Equipado con función de auto envejecimiento
- El nuevo diseño interno, compacta la unidad completa para un tamaño más reducido
- Pantalla LCD + LED, operación de teclas multifuncionales, interfaz amigable
- Potente software para la configuración de parámetros.
- Comunicaciones avanzadas multiplataforma: interfaces de comunicación RS232,
- USB, RS485, SNMP y contactos secos.
- Función efectiva de protección de software y hardware, función de autodiagnóstico.
- Registro de eventos para verificar
- RS232 y ranura para tarjeta inteligente incluida
- Función paralela opcional, compensación de temperatura de la batería, tarjeta SNMP, USB, tarjeta RS485, contactos secos, EMD y alarmas SMS.

## FICHA TÉCNICA

MODEL	PSOG - 6kva	PSOG - 10kva
Capacity	6 kVA / 6kW	10kVA / 10kW
<b>INPUT</b>		
Input wiring	Single-phase three-wire (1 $\Phi$ + N + PE)	
Rated voltage	208 / 220 / 230 / 240 Vac	
Voltage range	110 ~ 176 Vac (linear derating between 50% and 100% load); 176 ~ 288 Vac (no derating)	
Rated frequency	50 / 60 Hz (auto-sensing)	
Frequency range	40 ~ 70 Hz	
Power factor	$\geq 0.99$	
Bypass voltage range	- 40% ~ +15% (settable)	
Total harmonic distortion (THDi)	$\leq 5\%$	
<b>OUTPUT</b>		
Output wiring	Single-phase three-wire (1 $\Phi$ + N + PE)	
Rated voltage	208 (PF=0.9) / 220 / 230 / 240 Vac	
Voltage regulation	$\pm 1\%$	
Frequency	Synchronized to bypass in mains mode; 50 / 60 Hz $\pm 0.1\%$ Hz in battery mode	
Waveform	Sinusoidal	
Power factor	1	
Total harmonic distortion (THDv)	$\leq 1\%$ (linear load); $\leq 4\%$ (non-linear load)	
Crest factor	3:1	
Overload	102% ~ 110% for 10 min, 110% ~ 125% for 1 min, 125% ~ 150% for 30 s	
<b>BATTERIES</b>		
DC voltage	192 Vdc (192 ~ 240 Vdc settable)	
Number of battery	16 pcs (16 ~ 20 settable)	
Inbuilt battery (standard model)	12V/9Ah x 16	12V/9Ah x 16
Charging current	Standard model: 1 A; Long time model: 5 A (default), 1 ~ 5 A settable; 12 A (optional)	
Recharge time	Standard model: 90% capacity restored in 8 hours; Long time model: depend on the capacity of battery	
<b>SYSTEM</b>		
Efficiency	$\geq 94\%$ at 100% load, max. 95% at 60% load, $\geq 98\%$ in ECO mode	
Transfer time	0 ms	
Protections	Short-circuit, overload, overtemperature, battery low voltage, overvoltage, undervoltage and fan failure	
Max. number of parallel connections	4	
Communications	RS232 (standard), USB / RS485 / dry contacts / SNMP / battery temperature compensation (optional)	
Display	LCD + LED	
<b>OTHERS</b>		
Operating temperature	0°C ~ 40°C	
Storage temperature	-25°C ~ 55°C (without battery)	
Relative humidity	0 ~ 95% (non-condensing)	
Altitude	$\leq 1000$ m, derating 1% for each additional 100 m	
IP rating	IP 20	
Noise level at 1 m	$\leq 55$ dB	$\leq 58$ dB
Dimensions (W x D x H) (mm)	191 x 465 x 711 (S), 191 x 465 x 350 (H)	191 x 495 x 711 (S), 191 x 495 x 350 (H)
Packaged dimensions (W x D x H) (mm)	310 x 654 x 941 (S), 318 x 595 x 475 (H)	310 x 685 x 941 (S), 318 x 617 x 475 (H)
Net weight (kg)	53 (S), 14.5 (H)	62 (S), 16.5 (H)
Gross weight (kg)	61 (S), 16 (H)	70 (S), 18 (H)